

Détail des recommandations et des réponses apportées

Le BEA-RI recommande à l'exploitant de mettre en œuvre jusqu'à son terme le plan d'action qu'il a élaboré, à savoir :

1. *Remplacement de l'acier à 5%Cr du circuit d'overflow par de l'acier inoxydable.*

La tuyauterie d'overflow en acier 5%Cr à l'origine de la fuite de mars 2024 a été entièrement remplacée en acier inoxydable en mai 2024. L'upgrade du circuit d'overflow suivant nos stratégies d'équipements révisées, en acier inoxydable, est programmé en 2025 lors du grand arrêt de l'unité de Distillation.

2. *Réalisation et mise en œuvre d'un plan de contrôle de tous les circuits de fond de tour sous vide en acier carbone ou 5%Cr et remplacement en cas de besoin.*

Le plan de contrôle de tous les circuits de fond de tour sous vide en acier carbone ou 5%Cr, soumis au même mécanisme de dégradation par sulfuration à haute température, est terminé. Il a conduit aux mises à jour des stratégies d'équipements, incluant le cas échéant des demandes de remplacement ou d'upgrade en acier inoxydable.

3. *Revue des stratégies de suivi de tous les équipements de l'usine potentiellement soumis à ce mode de dégradation.*

A ce jour, les stratégies d'équipement de tous les équipements de l'usine potentiellement soumis à ce mode de dégradation ont été mises à jour, pour tenir compte du retour d'expérience de l'incident de mars 2024.

4. *Etude de la possibilité d'abaisser la température des produits de fond de tour.*

L'étude a été réalisée. Un projet sera mis en œuvre en 2025 lors du grand arrêt de l'unité Distillation.

5. *Partage du retour d'expérience de l'événement avec les autres sites ExxonMobil.*

Le partage a été réalisé en 2024 avec l'ensemble des sites ExxonMobil.